

# Chariots élévateurs thermiques diesel et gaz 5000, 6000, 7000 et 8000 kg

**FENWICK**



Les chariots Fenwick H 50, H 60, H 70 et H 80 sont particulièrement adaptés aux applications intensives avec des charges lourdes et volumineuses. Ils répondent aux directives européennes. La conception générale fait une large part à l'ergonomie et au confort du cariste et permet un travail efficace avec un minimum de fatigue.

## Caractéristiques

- Productivité exceptionnelle et consommation réduite grâce au contrôle optimisé de la transmission hydrostatique combinée à un moteur à couple élevé
- Excellente rentabilité grâce à une maintenance et une fréquence d'entretien réduites
- Respect de l'environnement, réduction des émissions et du niveau sonore
- Ergonomie du poste de conduite suspendu
- Rigidité du mât grâce au système LTS.

## Poste de conduite

Deux larges marches facilitent l'accès au poste de conduite. Le siège baquet à suspension hydraulique et anti-vibrations s'adapte parfaitement à la morphologie du cariste. L'ensemble du poste de conduite est isolé du châssis par des silent-blocs à chambre hydraulique, bien protégé des vibrations et du bruit. La sensibilité de toutes les commandes permet un contrôle précis des mouvements. Les leviers hydrauliques sont regroupés à droite du cariste. Le régime moteur s'adapte automatiquement en fonction de la puissance nécessaire. Une instrumentation claire des fonctions essentielles.

## Châssis

Le châssis a été réalisé selon la méthode des éléments finis (FEM) et sa résistance a été optimisée. Totalement fermé, il assure une parfaite protection des composants et diminue le niveau de bruit.

## Moteur

Moteur diesel ou gaz, refroidi par eau, optimisé pour l'utilisation sur ces chariots. Son couple élevé à bas régime assure une réduction de la consommation, des niveaux de bruit et des gaz d'échappement, ainsi qu'une longévité élevée.

## Transmission

La transmission hydrostatique entièrement automatique Fenwick, permet un réglage précis et infiniment variable de la vitesse du chariot. Le flux d'huile généré par la pompe hydrostatique à débit variable est divisé et refoulé vers les deux moteurs à cylindrée variable, ce qui rend inutile d'utilisation d'un différentiel et permet une translation progressive, en marche avant comme en marche arrière. Lors de l'utilisation, le freinage est effectué automatiquement par la régulation des fluides dans le système ; il se produit lors du relâchement de la pédale d'accélération, ou lors de l'inversion du sens de marche. Un frein de stationnement multi-disques logé dans l'ensemble compact se met en route automatiquement lorsque le moteur est coupé. La transmission Fenwick requiert un niveau minimal d'entretien. Elle ne comporte aucune pièce d'usure.

## Commande automatique du régime

Lorsque le cariste effectue une manœuvre, la commande automatique du régime, une exclusivité Fenwick, minimise le régime moteur et le débit de la pompe hydrostatique afin d'obtenir le meilleur rendement de puissance, entraînant ainsi des économies de carburant et une réduction du niveau de bruit et des émissions.

## Direction

La direction hydrostatique très précise a permis de monter un petit volant (Ø30 cm) pour plus de maniabilité et moins d'effort (effort max. de 14 N). Le chariot est équipé d'un essieu pendulaire avec un vérin double-effet qui lui assure maniabilité et stabilité.

## Mâts

Les vérins d'inclinaison positionnés au dessus de la cabine offrent une inclinaison précise et la stabilité au mât. Le système anti-torsion (LTS), avec toit de protection intégré, garantit au mât une haute résistance à la torsion à une hauteur de levage maximum, ainsi qu'une longue durée de vie. Les mâts à grande visibilité sont construits avec des profilés "doubles T" imbriqués l'un dans l'autre. Deux vérins de levée sont logés dans les montants. Deux chaînes flyer, situées le long du profil intérieur, assurent le levage du tablier porte-fourches.

# Fiche technique pour véhicules de manutention

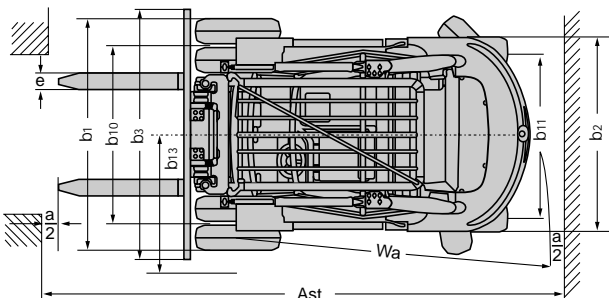
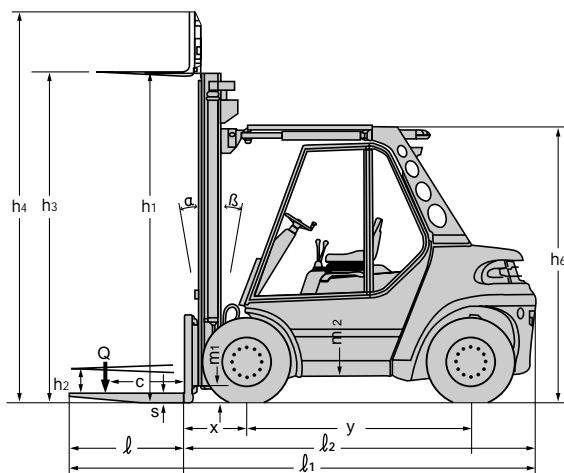
## Chariots élévateurs thermiques

		FENWICK-LINDE		FENWICK-LINDE		FENWICK-LINDE			
		H 50	H 50 T	H 60	H 60 T	H 70	H 70 T		
Caractéristiques	1.1	Fabricant	FENWICK-LINDE		FENWICK-LINDE		FENWICK-LINDE		
	1.2	Type du modèle	H 50	H 50 T	H 60	H 60 T	H 70	H 70 T	
	1.3	Mode de propulsion : batterie, diesel, essence, gaz	Diesel	Gaz	Diesel	Gaz	Diesel	Gaz	
	1.4	Conduite : accompagnant, debout, assis, préparation	Assis		Assis		Assis		
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	5,0 t	6,0 t	6,0 t	7,0 t	7,0 t	
	1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c (mm)	600	600	600	600	600	
	1.8	Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x (mm)	590	585	585	600	600	
	1.9	Empattement	y (mm)	2160	2160	2160	2160	2160	
Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	kg	9625	9570	9885	9830	11150	11095
	2.2	Charge sur essieu avec charge, avant/arrière	kg	12390 / 2235	12355 / 2215	13981 / 1904	13946 / 1884	15919 / 2231	15884 / 2211
	2.3	Charge sur essieu sans charge, avant/arrière	kg	4635 / 4990	4600 / 4970	4675 / 5210	4640 / 5190	5030 / 6120	4995 / 6100
Pneus et Roues	3.1	Pneus : bandages, pneus pleins, pneus gonflables, polyuréthane	pneumatiques <sup>9)</sup>		pneumatiques <sup>9)</sup>		pneumatiques <sup>9)</sup>		
	3.2	Dimensions de la roue avant	" ou mm	300 - 15 / 22 PR <sup>3)</sup>	355 / 65 - 15 / 24 PR <sup>6)</sup>	355 / 65 - 15 / 24 PR <sup>6)</sup>	8.25 - 15 / 18 PR <sup>7)</sup>	8.25 - 15 / 18 PR <sup>7)</sup>	
	3.3	Dimensions de la roue arrière	" ou mm	8.25 - 15 / 18 PR <sup>4)</sup>	8.25 - 15 / 18 PR <sup>4)</sup>	8.25 - 15 / 18 PR <sup>4)</sup>	8.25 - 15 / 18 PR <sup>4)</sup>	8.25 - 15 / 18 PR <sup>4)</sup>	
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x=motrice)		2x (4x) / 2 <sup>2)</sup>	2x (4x) / 2 <sup>2)</sup>	2x (4x) / 2 <sup>2)</sup>	4x / 2 <sup>7)</sup>	4x / 2 <sup>7)</sup>	
	3.6	Voie, avant	b <sub>10</sub> (mm)	1594 <sup>5)</sup>	1594 <sup>5)</sup>	1594 <sup>5)</sup>	1748	1748	
	3.7	Voie, arrière	b <sub>11</sub> (mm)	1600	1600	1600	1600	1600	
	3.8	Largeur de roue	b <sub>12</sub> (mm)	1800	1800	1800	2180	2180	
Dimensions	4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	α/β (°)	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	
	4.2	Hauteur du mât, baissé	h <sub>1</sub> (mm)	2730 <sup>1)</sup>	2730 <sup>1)</sup>	2730 <sup>1)</sup>	2730 <sup>1)</sup>	2730 <sup>1)</sup>	
	4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> (mm)	150	150	150	150	150	
	4.4	Levée	h <sub>3</sub> (mm)	3550 <sup>1)</sup>	3550 <sup>1)</sup>	3550 <sup>1)</sup>	3150 <sup>1)</sup>	3150 <sup>1)</sup>	
	4.5	Hauteur du mât, déployé	h <sub>4</sub> (mm)	4450 <sup>1)</sup>	4450 <sup>1)</sup>	4450 <sup>1)</sup>	4250 <sup>1)</sup>	4250 <sup>1)</sup>	
	4.7	Hauteur du toit de protection	h <sub>6</sub> (mm)	2714	2714	2714	2714	2714	
	4.8	Hauteur du siège	h <sub>7</sub> (mm)	1432	1432	1432	1432	1432	
	4.12	Hauteur de l'attache	h <sub>10</sub> (mm)	810	810	810	810	810	
	4.19	Longueur totale	ℓ <sub>1</sub> (mm)	4590	4590	4590	4600	4600	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	ℓ <sub>2</sub> (mm)	3390	3390	3390	3400	3400	
	4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1894 (2262) <sup>2)</sup> / 1850	1948 (2262) <sup>2)</sup> / 1850	1948 (2262) <sup>2)</sup> / 1850	2262 / 1850	2262 / 1850	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/ℓ (mm)	60 x 130 x 1200 <sup>8)</sup>	60 x 130 x 1200 <sup>8)</sup>	60 x 130 x 1200 <sup>8)</sup>	70 x 150 x 1200	70 x 150 x 1200	
	4.23	Tablier porte-fourches selon DIN 15173, classe A ou B		4 A	4 A	4 A	4 A	4 A	
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> (mm)	1800	1800	1800	2180	2180	
	4.31	Garde au sol, mât	m <sub>1</sub> (mm)	202	202	202	202	202	
	4.32	Garde au sol, centre du chariot	m <sub>2</sub> (mm)	245	245	245	245	245	
	4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	4850 <sup>11)</sup>	4850 <sup>11)</sup>	4850 <sup>11)</sup>	4860 <sup>11)</sup>	4860 <sup>11)</sup>	
	4.34	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)	5050	5050	5050	5050	5050	
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	3060	3060	3060	3060	3060		
4.36	Plus petite distance de rotation	b <sub>13</sub> (mm)	975	975	975	975	975		
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	km/h	22 / 22	22 / 22	22 / 22	22 / 22	22 / 22	
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge	m/s	0,53 / 0,53	0,51 / 0,51	0,53 / 0,53	0,51 / 0,51	0,42 / 0,42	0,40 / 0,40
	5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge	m/s	0,50 / 0,50	0,50 / 0,50	0,50 / 0,50	0,50 / 0,50	0,42 / 0,42	0,40 / 0,40
	5.5	Force de traction, avec/sans charge, 60 minutes	N	34951 / 33816	34951 / 33816	37564 / 36344	37564 / 36344	44968 / 39475	44968 / 39475
	5.7	Rampe, avec/sans charge, 30 minutes	%	22 / 32	22 / 32	22 / 31	22 / 31	23 / 30	23 / 30
	5.9	Accélération pour translation, avec/sans charge	s	4,7 / 4,3	5,5 / 5,1	5,2 / 4,7	6,1 / 5,5	5,7 / 5,1	6,7 / 6,0
	5.10	Frein de marche		hydrostatique	hydrostatique	hydrostatique	hydrostatique	hydrostatique	hydrostatique
Entretien	7.1	Fabricant du moteur, type		KHD / BFM2012	Perkins 1006.60	KHD / BFM2012	Perkins 1006.60	KHD / BFM2012	Perkins 1006.60
	7.2	Puissance utile selon norme ISO 1585	kW	74,9	72	74,9	72	74,9	72
	7.3	Régime nominal selon DIN 70020	1/min	2200	2100	2200	2100	2200	2100
	7.4	Nombre de cylindres / cylindrée	cm <sup>3</sup>	6 / 6060	6 / 6000	6 / 6060	6 / 6000	6 / 6060	6 / 6000
	7.5	Consommation selon norme selon VDI (en parenthèse nouvelle norme)	l/h ou kg/h	5,3 (7,3)	5,2	5,6 (7,7)	5,5	5,9 (8,1)	5,8
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		hydrostat./progressif	hydrostat./progressif	hydrostat./progressif	hydrostat./progressif	hydrostat./progressif	hydrostat./progressif
	8.2	Pression hydraulique pour équipements	bar	265	265	265	265	265	265
	8.3	Débit hydraulique pour équipements	l/min	70	70	70	70	70	70
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste selon 12053 <sup>12)</sup>	dB(A)	78	80	78	80	78	80
	8.5	Type de l'attache selon DIN 15170		-	-	-	-	-	-
1) Avec levée libre 150 mm, pour les autres hauteurs de mâts voir le tableau page 37) Au choix : pneus simples 355/65 - 15/24 PR ou pneus pleins souples									
2) Les valeurs entre parenthèses s'appliquent en cas de roues jumelées 8.25 - 15/18 PR									
3) En option : pneus simples 355/65 - 15/24 PR ou roues jumelées 8.25 - 15/18 PR ou pneus pleins souples									
4) En option : dimensions de pneus 300 - 15/18 PR ou pneus pleins souples									
5) 1594 mm avec pneus simples 355/65 - 15, 1748 mm avec roues jumelées 8.25 - 15									
6) En option : roues jumelées 8.25 - 15/18 PR ou pneus pleins souples									
7) A partir de l >= 2000 mm (H 50), 1500 mm (H 60)									
8) A partir de l >= 2000 mm (H 50), 1500 mm (H 60)									
9) En option : pneus pleins souples									
10) Hauteurs avec mâts 6 galets sur demande									
11) Avec fourches 1000 mm									
12) 76/77dB (A) selon norme DIN 45635									

# VDI 2198

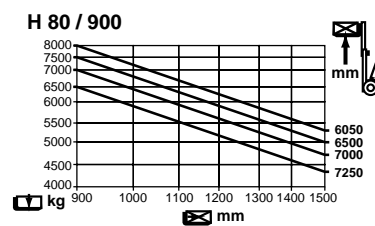
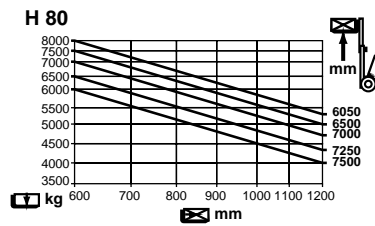
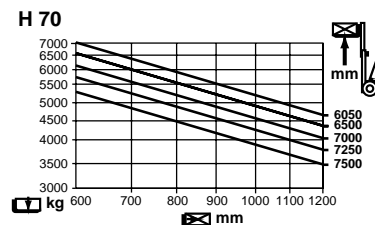
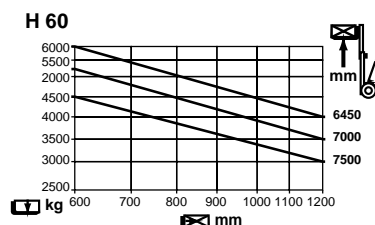
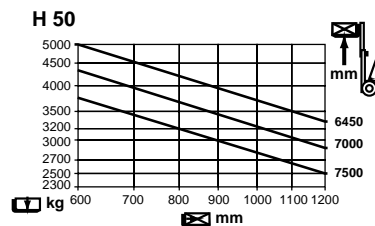
FENWICK-LINDE		FENWICK-LINDE	
H 80	H 80 T	H 80/900	H 80/900 T
Diesel	Gaz	Diesel	Gaz
Assis		Assis	
8,0 t		8	
600		900	
600		630	
2160		2510	
11935	11880	13555	13500
17434 / 2501	17399 / 2481	19316/2239	19276 / 2224
4990 / 6945	4955 / 6925	6440/7115	6400/7100
pneumatiques <sup>9)</sup>		pneumatiques <sup>9)</sup>	
8.25 - 15 / 18 PR		8.25-15 SC 15	
300 - 15 / 18 PR		300-15 SC 15	
4x / 2		4x / 2	
1748		1748	
1550		1550	
6 / 10		6 / 10	
2730 <sup>1)</sup>		2730 <sup>1)</sup>	
150		150	
3150 <sup>1)</sup>		2750 <sup>1)</sup>	
4250 <sup>1)</sup>		4150 <sup>1)</sup>	
2714		2714	
1432		1432	
795		795	
4600		5590	
3400		3790	
2262 / 1850		2262 / 1850	
70 x 150 x 1200		70 x 200 x 1800	
4 A		4 A	
2180		2180	
202		202	
245		240	
4860 <sup>1)</sup>		5175 <sup>1)</sup>	
5060		5375	
3060		3345	
975		975	
22 / 22		22 / 22	
0,42 / 0,42		0,40 / 0,40	
0,42 / 0,42		0,42 / 0,42	
48907 / 39162		52846 / 50541	
26 / 27		23 / 32	
6,2 / 5,3		7,3 / 6,3	
6,7 / 5,5		6,3 / 5,6	
hydrostatique		hydrostatique	
KHD / BFM2012		Perkins 1006.60	
74,9		72	
2200		2100	
6 / 6060		6 / 6000	
6,2 (8,5)		6,1	
6,7 (9,0)		6,4	
hydrostat./progressif		hydrostat./progressif	
265		265	
70		70	
78		80	
-		-	

s x e = 70 x 150 mm



Espace libre de sécurité : a = 200 mm

## Diagrammes de capacité :



Hauteur de l'engin et levée H 50, H 60 (en mm)						
Hauteurs de levage	h3	3550	4150	4550	5250	6050
Hauteur du mât, rentré	h1#	2730	3030	3230	3580	3980
(Levée libre 150 mm en standard)						
Hauteur du mât, sorti (4 galets) 10)	h4	4450	5050	5450	6150	6950
Hauteur de l'engin et levée H 70, H 80 (en mm)						
Hauteurs de levage	h3	3150	3750	4150	4850	5650
Hauteur du mât, rentré	h1#	2730	3030	3230	3580	3980
(Levée libre 150 mm en standard)						
Hauteur du mât, sorti (4 galets) 10)	h4	4250	4850	5250	5950	6750
Hauteur de l'engin et levée H 80/900 (en mm)						
Hauteurs de levage	h3	2750	3350	3750	4450	5250
Hauteur du mât, rentré	h1#	2730	3030	3230	3580	3980
(Levée libre 150 mm en standard)						
Hauteur du mât, sorti (8 galets)	h4	4150	3750	5150	5850	6650



### Sécurité

Excellente ergonomie pour réduire la fatigue et les possibilités d'erreur  
 Freinage hydrostatique au relâchement de la pédale assurant fiabilité et progressivité  
 Frein de stationnement enclenché automatiquement à la coupure du moteur  
 Valve parachute sur le mât  
 Niveau sonore réduit  
 Excellente stabilité  
 Visibilité panoramique  
 Direction hydrostatique.

### Équipement de série

Système mono-pédale avec inverseur de sens de marche et leviers hydrauliques séparés  
 Distributeur 3 tiroirs  
 Compteur indicateur multi-fonctions avec horamètre et voyants lumineux  
 Filtre mixte à air sec  
 Echappement vers le haut  
 Filtre à aspiration pour le système hydraulique  
 Alternateur 14 volts 55 ampères,  
 Pneus gonflables,  
 Épurateur catalytique 2 voies (gaz).

### Options

Hauteurs de levée pour les mâts :  
 - H 50/H 60, mâts standard jusqu'à 6850 mm,  
 - H 70/80, mâts standard jusqu'à 7250 mm,  
 - H 80-900, mâts standard jusqu'à 6850 mm.  
 Hydrauliques complémentaires pour tous les mâts, différentes largeurs de tabliers porte-fourches et longueurs de fourches, dossier d'appui de charge, translateur intégré, système double-pédale, levier de commandes en croix, cabines, chauffage, éclairage, clignotants, phares de travail, équipement homologué pour circulation sur la voie publique, bandes de signalisation, peinture spéciale, pneus jumelés (H 50/60), filtre à particules (diesel), épurateur catalytique 3 voies (gaz).

Autres options disponibles sur demande.

FENWICK - LINDE  
 1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny  
 Saint Quentin en Yvelines  
 78854 Elancourt cedex  
 Tél. : 01.30.68.44.12  
 Fax : 01.30.68.44.00  
 www.fenwick-linde.com

**FENWICK**