

Chariots élévateurs thermiques diesel ou gaz 4000, 4500 et 5000 kg

FENWICK



Les chariots Fenwick H40, H45, H50 bénéficient des évolutions qui caractérisent la famille des chariots H20 / H50 :

- Stabilité accrue par la conception ARCHE avec et sans accessoires.
- Transmission hydrostatique pour une approche progressive des charges fragiles ou volumineuses.
- Leviers Duo® pour une manipulation précise, y compris avec des fonctions hydrauliques complexes.
- Niveau sonore et émissions polluantes abaissés.
- Dispositifs de sécurité adaptés aux lieux faiblement ventilés.
- Coûts de fonctionnement et consommations réduites grâce aux nouvelles motorisations et un accès rapide aux composants.

Ces spécificités confèrent au chariot H40 / H50 une polyvalence lui permettant d'intervenir dans des environnements et applications variés.

Poste de conduite

Conçu sur les bases des concepts automobiles, il offre :

- Marchepied utilisable tant à la montée qu'à la descente.
- Espace de travail spacieux proposant une excellente ergonomie de conduite.

- L'espace conducteur est totalement personnalisable, l'ensemble des éléments sont réglables : siège, direction et accoudoir.

- L'accoudoir intégré au siège est réglable en hauteur et en profondeur, il comprend les commandes proportionnelles Duo® et l'inverseur de marche.
- L'écran de contrôle et les boutons de commande sont positionnés en partie supérieure de l'abri cariste dégageant ainsi la vue vers l'avant du chariot.
- Le faible niveau sonore améliore le confort de l'opérateur et augmente sa vigilance.

Mât / Châssis

Conception ARCHE

Système composé d'une structure monobloc (ensemble châssis / cabine), de vérins en position supérieure et de 8 silentbloks assurant l'isolement total de cette structure avec la charge et le sol. La haute résistance de cet ensemble assure au conducteur une protection totale.

La diminution de la côte x et les sections étroites des mâts permettent une excellente visibilité avant.

- L'enrouleur interne des flexibles hydrauliques complémentaires améliore encore cette visibilité.
- L'amortissement électronique des mouvements de mât sécurise les charges.

Moteur / Transmission

La nouvelle génération de moteurs turbo diesel couplée à la nouvelle transmission hydrostatique Fenwick, permettent d'obtenir une maniabilité et un rendement jamais encore atteints.

- Turbo à géométrie variable.
- Intercooler.
- Couple important à tous régimes.
- Consommation et niveau sonore faibles.
- Emissions nocives réduites (Nox, CO, HC)
- Emissions de suies du moteur diesel réduites.
- Freinage progressif au relâcher de la pédale.
- Indépendance du levage et de la traction.
- Changement de sens de marche instantané par inverseur.
- Le frein de parking multidisques à bain d'huile intégré aux roues ne nécessite aucune maintenance.

Électronique

L'ensemble des composants entièrement paramétrables sont gérés électroniquement via CAN Bus. De plus, l'électronique optimise continuellement les besoins en fonction des demandes.

- Optimisation du régime moteur, de la pompe à débit variable et des deux pompes de levage.
- Une fonction d'auto-diagnostic permet le suivi rapide et complet du chariot.
- Redondance des circuits électroniques liés à la sécurité.

Fiche technique pour véhicules de manutention

Chariots élévateurs thermiques

			FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	
			H 40 D	H 40 T	H 45 D	H 45 T	
Désignation	1.1	Fabricant					
	1.2	Type du modèle					
	1.3	Mode de Propulsion : Batterie, diesel, essence, gaz	Diesel	Gaz	Diesel	Gaz	
	1.4	Conduite	Assis	Assis	Assis	Assis	
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	4.0	4.0	4.5	4.5
	1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x (mm)	483	483	525	525
	1.9	Empattement	y (mm)	1998	1998	2038	2038
Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	kg	5745	5968	6340	6480
	2.2	Charge sur essieu avec charge, avant / arrière	kg	8608 / 1137	8664 / 1304	9555 / 1285	9611 / 1369
	2.3	Charge sur essieu à vide, avant / arrière	kg	2640 / 3105	2696 / 3272	2792 / 3548	2848 / 3632
Pneus et roues	3.1	Pneus		SE	SE	SE	SE
	3.2	Dimensions de la roue avant		250-15 ²⁾	250-15 ²⁾	300-15 ⁴⁾	300-15 ⁴⁾
	3.3	Dimensions de la roue arrière		250-15 ³⁾	250-15 ³⁾	250-15 ³⁾	250-15 ³⁾
	3.5	Nombre de roues, avant / arrière (x=motrice)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
	3.6	Voie, avant	b ₁₀ (mm)	1221 (1499) ¹⁾	1221 (1499) ¹⁾	1190 (1499) ¹⁾	1190 (1499) ¹⁾
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)	1122	1122	1122	1122
	Dimensions	4.1	Inclinaison de mât, avant/arrière	α / β (°)	5 / 9	5 / 9	5 / 9
4.2		Hauteur du mât baissé	h ₁ (mm)	2420	2420	2421	2421
4.3		Levée libre	h ₂ (mm)	150	150	150	150
4.4		Levée	h ₃ (mm)	3100	3100	3000	3000
4.5		Hauteur du mât, déployé	h ₄ (mm)	3895	3895	3916	3916
4.7		Hauteur du toit de protection	h ₆ (mm)	2383	2383	2416	2416
4.8		Hauteur du siège	h ₇ (mm)	1226	1226	1264	1264
4.12		Hauteur de l'attache	h ₁₀ (mm)	703	703	726	726
4.19		Longueur totale	l ₁ (mm)	3984	3984	4066	4066
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)	2984	2984	3066	3066
4.21		Largeur totale	b ₁ / b ₂ (mm)	1446/1423 (2003/1423) ¹⁾	1446/1423 (2003/1423) ¹⁾	1448/1423 (1988/1423) ¹⁾	1448/1423 (1988/1423) ¹⁾
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	50 x 120 x 1000	50 x 120 x 1000	50 x 120 x 1000	50 x 120 x 1000
4.23		Tablier porte-fourches selon DIN 15173, classe A ou B		3A	3A	3A	3A
4.24		Largeur du tablier porte-fourches	b ₃ (mm)	1350 (1750) ¹⁾	1350 (1750) ¹⁾	1350 (1750) ¹⁾	1350 (1750) ¹⁾
4.31		Garde au sol, mât	m ₁ (mm)	158	158	205	205
4.32		Garde au sol, centre su chariot	m ₂ (mm)	201	201	236	236
4.33		Largeur d'allée avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	4355	4355	4433	4433
4.34		Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)	4555	4555	4633	4633
4.35		Rayon de giration	Wa (mm)	2672	2672	2708	2708
4.36		Plus petite distance de rotation	b ₁₃ (mm)	700	700	700	700
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec / sans charge	km/h	21 / 21	21 / 21	24 / 24	24 / 24
	5.2	Vitesse de levée, avec / sans charge	m/s	0,53 / 0,56	0,53 / 0,56	0,53 / 0,56	0,53 / 0,56
	5.3	Vitesse de descente, avec / sans charge	m/s	0,52 / 0,57	0,52 / 0,57	0,52 / 0,57	0,52 / 0,57
	5.5	Force de traction, avec / sans charge, 60 minutes	N	28541 / 20570	28540 / 21160	25285 / 21841	25285 / 22350
	5.7	Rampe, avec / sans charge, 30 minutes	%	29 / 34	28 / 33	23 / 32	23 / 32
	5.9	Accélération pour translation, avec / sans charge	s	5,7 / 4,8	5,6 / 4,6	6,0 / 5,2	5,9 / 5,2
	5.10	Frein de marche		Hydrostatique	Hydrostatique	Hydrostatique	Hydrostatique
Entrainement	7.1	Fabricant du moteur, type		VW BJC	VW BMF	VW BJC	VW BMF
	7.2	Puissance utile selon norme ISO 1585	kW	53	55	53	55
	7.3	Régime nominal selon DIN 70020	t/min	2800	2800	2800	2800
	7.4	Nombre de cylindres / cylindrée	cm ³	4 / 1896	6 / 3189	4 / 1896	6 / 3189
	7.5	Consommation de carburant selon le cycle normalisée	l/h	4,6 ⁶⁾	4,6 ⁶⁾	4,8 ⁶⁾	4,8 ⁶⁾
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		Hydrostatique	Hydrostatique	Hydrostatique	Hydrostatique
	8.2	Pression hydraulique pour équipements	bar	170	170	170	170
	8.3	Débit hydraulique pour équipements	l/min	48	48	48	48
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste selon norme EN 12053	dB(A)	78 (74) ⁵⁾	77 (73) ⁵⁾	78 (74) ⁵⁾	77 (73) ⁵⁾
	8.5	Type de l'attache		DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H
1) Entre parenthèses pour les pneus jumelés							
2) En option 250-15 non marquant, 28 x 12,5 et 28 x 12,5 non marquant							
3) En option 250-15 non marquant							
4) En option 300-15 non marquant							
5) En parenthèses selon norme DIN 45635 part 3							
6) Consommation calculée selon nouvelle norme VDI (60 cycles). Résultats selon ancienne norme VDI (48 cycles) H40 = 3 l, H45 = 3,2 l, H50 = 3,4 l							

